

# atsora solutions

Libérez le potentiel de vos machines



# Problématiques

## Quel est l'état de ma production ?

- Suis-je en mesure d'atteindre mes objectifs de production ?
- Dois-je revoir mes plannings ?

## Objectifs non atteints, pourquoi ?

- Quels sont les problèmes récurrents ?
- Quelles améliorations cibler ?
- Quels sont les causes des problèmes qualité ?

## Mon équipe est très occupée, quels outils pour les aider ?

- Opérateurs sur de multiples machines
- Responsables noyés par les informations



# Nos convictions

## Les données disponibles sur les machines CN : un véritable levier de performance industrielle

Les saisies manuelles ne doivent être qu'un complément, pas une nécessité.

Les données doivent être au service des personnes et non l'inverse

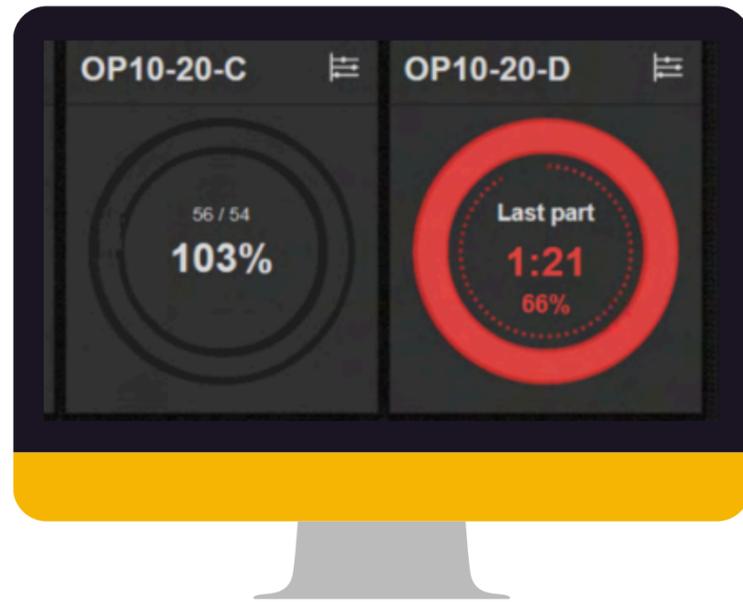
## Industrie 5.0



# Collecte / traitement temps réel de la data

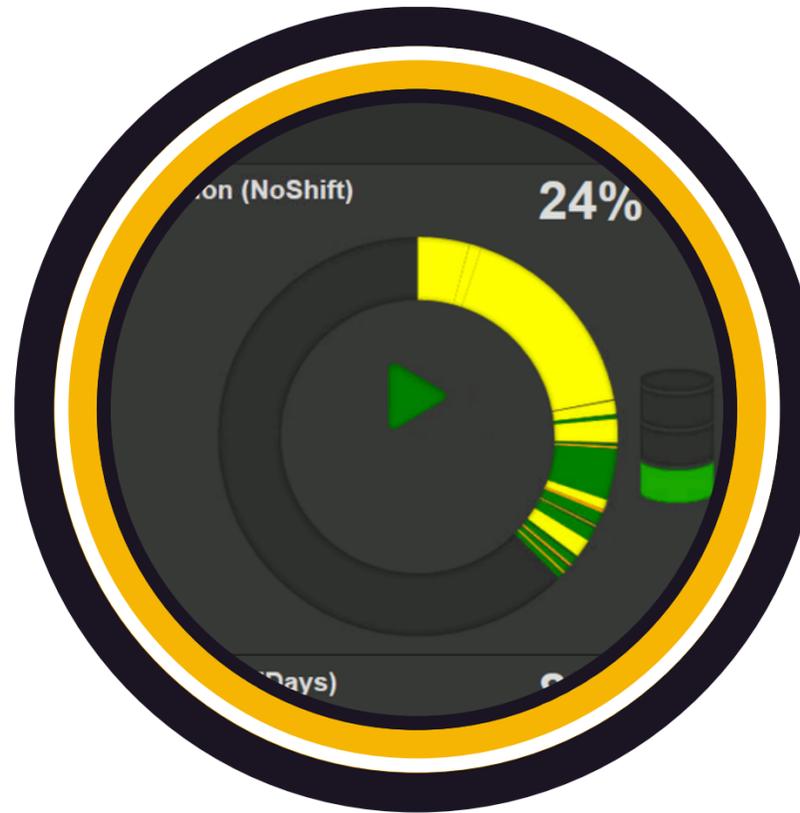


# Des données pour être réactif



## Tableaux de bord temps réel

- État de production
- Temps d'arrêt
- Alarmes

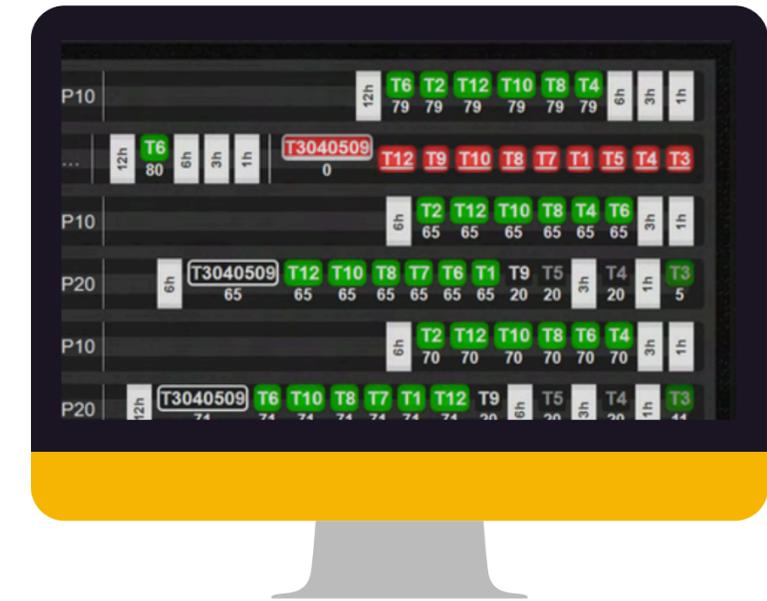


## Affichages dynamiques

Machines avec alarmes, arrêtées, avec outil expiré, ...



**E-mail / SMS**



## Expiration des outils

- Résumé pour l'atelier de préparation
- Temps avant changement

# Assister les opérateurs dans leurs tâches

## Visibilité sur l'îlot

pour les machines qui nécessitent une **intervention immédiate** :

- rappel de verrine lumineuse
- alarmes actives
- temps d'arrêt

## Organisation du travail

**Prédiction des tâches à venir** :

- temps avant les prochains changements d'outil
- temps avant la fin du programme ou le prochain arrêt programmé
- contrôles qualité et tâches de maintenance

**Libérez les opérateurs de la charge mentale**



# Classifier les arrêts



## Modules de classification automatique des arrêts

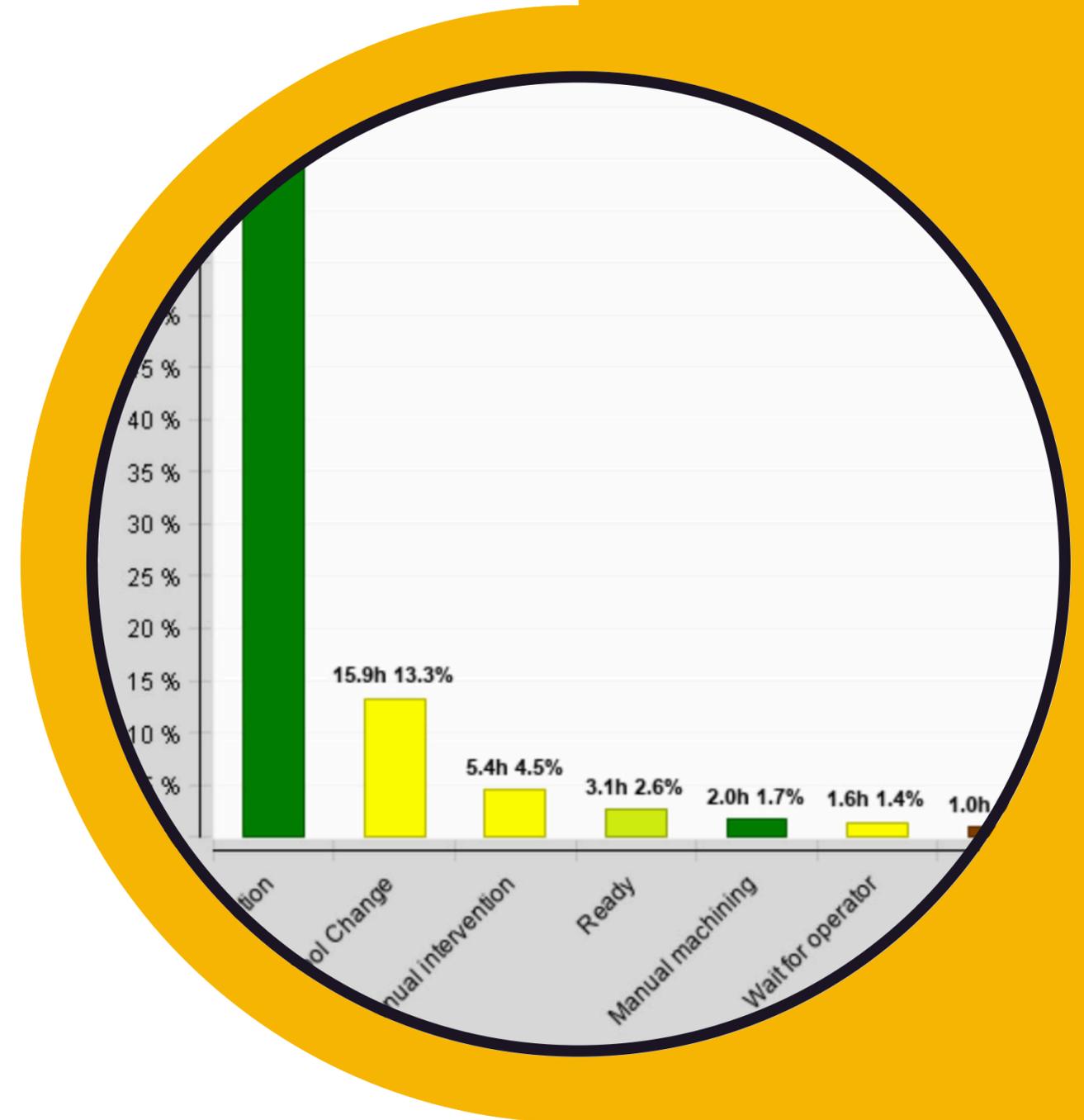
- Début / fin d'équipe, pauses
- Pannes machine
- Changements d'outil
- Changement de production
- Arrêts programmés
- ...



## Bénéfices

- Libère les opérateurs des tâches de reporting
- Évite les biais, fiabilise les données

**Initiez les bonnes actions  
d'amélioration continue**



# Cas pratiques



**TRS + pareto automatique :**

- sans entrée manuelle
- injection ERP



**Ligne de production automatique :**

- Piloter, avertir,
- Assister, diagnostiquer



**Consommation électrique par séquence d'usinage**

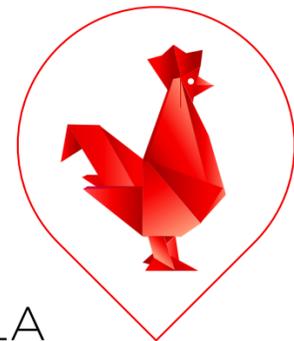


# Nos soutiens



QUAI  
ALPHA

Quest  
for change



LA  
FRENCH TECH  
EST





# Merci !



 +33 7 44 40 43 24

 [info@atsora.io](mailto:info@atsora.io)

 [atsora.io](https://atsora.io)