



La data, un levier pour la productivité de vos lignes de production ?

Libérez le potentiel de vos machines



Contexte

1 pièce auto
3 dimensions

27 machines
CN

1 ligne automatisée

Graveur matrix code

10 postes

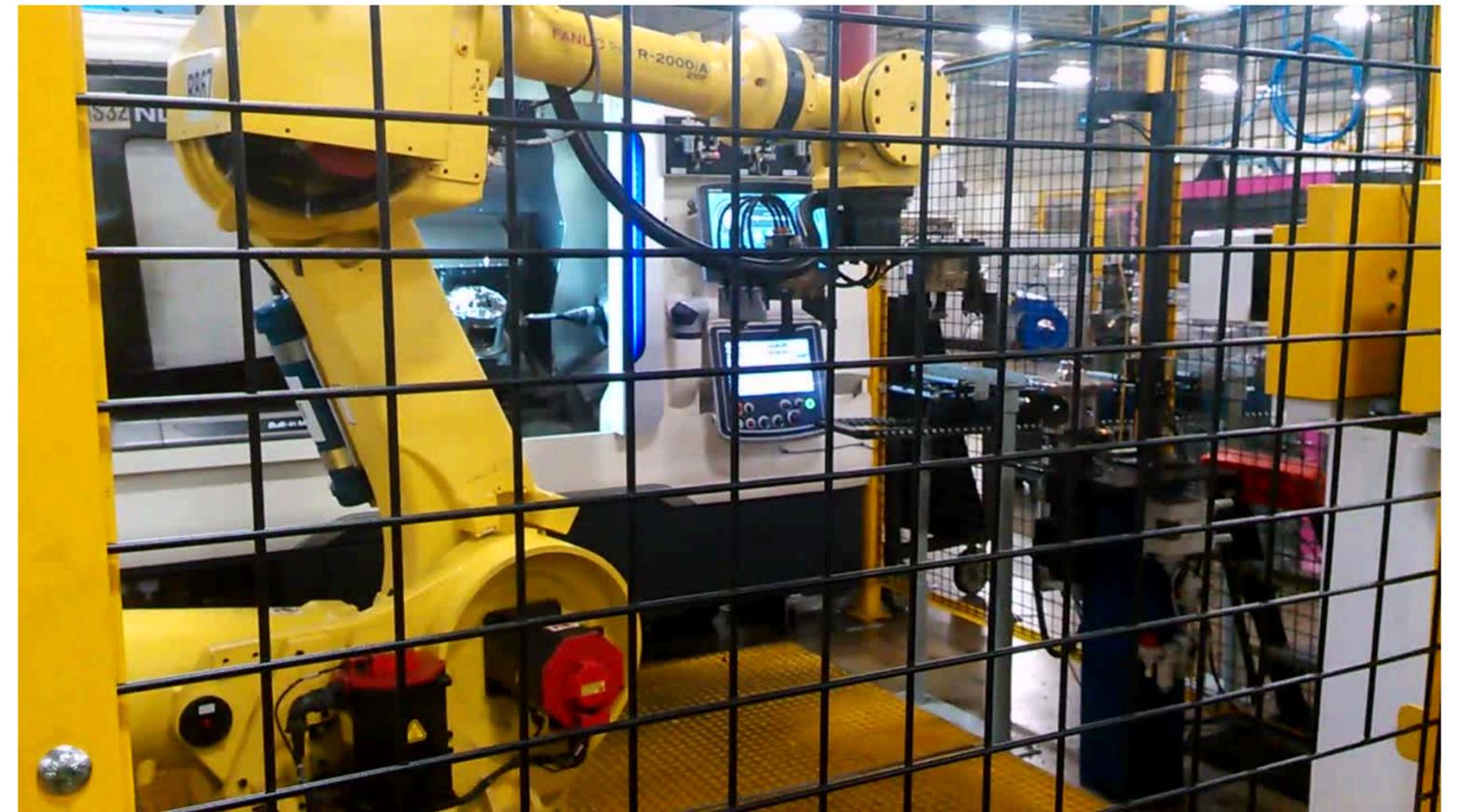
1 machine à laver

15 robots

Jauges automatiques



En image





Défis

- Ligne automatisée avec rendement théorique
- Interventions manuelles :
 - changement de palette
 - changement d'outils
 - contrôles qualité

- Aléas de production
- Imbrication des équipements
- Peu d'opérateurs

- Garantir la livraison d'un nombre de pièces par semaine
- Éviter le travail du week-end
- Limiter les arrêts de la ligne

Objectifs



Comment utiliser les données ?

01 Piloter la ligne

État de la production :

- par équipe / heure par heure
- prévision pour la semaine
- rapports

- Limiter les arrêts de la ligne
- Communication avec les fonctions support

02 Être réactif

Optimiser le travail
des opérateurs

03

- Statut des machines
- Prévision des tâches à venir

- Qualification automatique des arrêts
- Amélioration continue

Identifier les causes d'arrêt

04



1/ Piloter

01



Données temps réel
par cellule / machine

02



Données heure par
heure

03

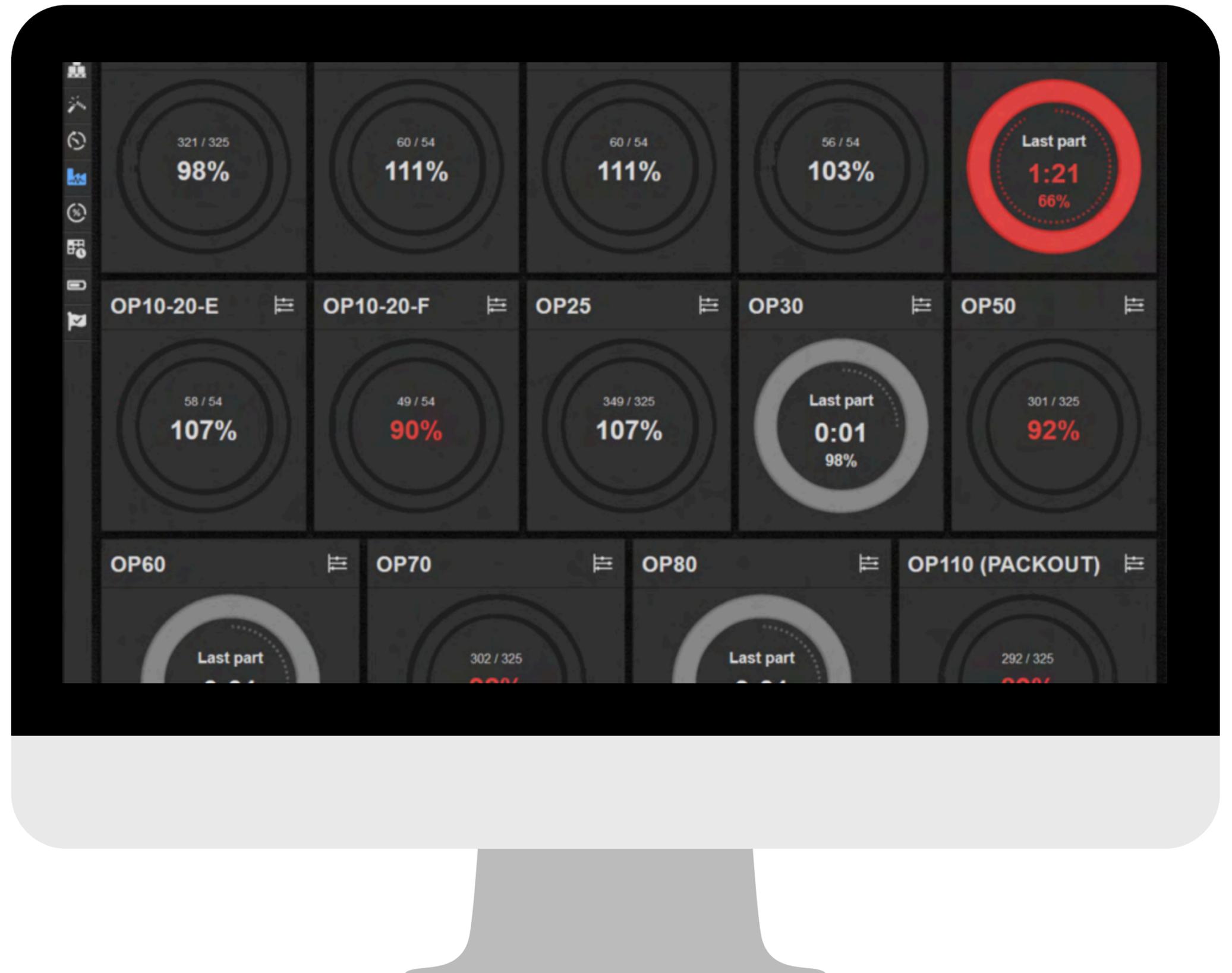


Capacité de
réserve

04



Rapports



1/ Piloter

02



Données heure
par heure

01



Données en temps réel
par cellule / machine

03



Capacité de
réserve

04



Rapports

PRODUCTION TRACKER Manager

cumulative	target	hourly		cumulative	
		actual	target	actual	target
10					
19					
28					

OP10-20-B					
cumulative	target	hourly		cumulative	
		actual	target	actual	target

OP10-20-C					
cumulative	target	hourly		cumulative	
		actual	target	actual	target

OP10-20-D					
cumulative	target	hourly		cumulative	
		actual	target	actual	target

OP10-20-F					
cumulative	target	hourly		cumulative	
		actual	target	actual	target

OP30					
cumulative	target	hourly		cumulative	
		actual	target	actual	target

OP40					
cumulative	target	hourly		cumulative	
		actual	target	actual	target

OP60					
cumulative	target	hourly		cumulative	
		actual	target	actual	target

OP70					
cumulative	target	hourly		cumulative	
		actual	target	actual	target

OP110 (PACKOUT)					
cumulative	target	hourly		cumulative	
		actual	target	actual	target

1/ Piloter

03

Capacité de
réserve



01

Données en temps réel
par cellule / machine



02

Données heure par
heure



04

Rapports



**Capacité machine de réserve
pour produire la production attendue par l'équipe**

1/ Piloter

04

Rapports



01

Données en temps réel
par cellule / machine



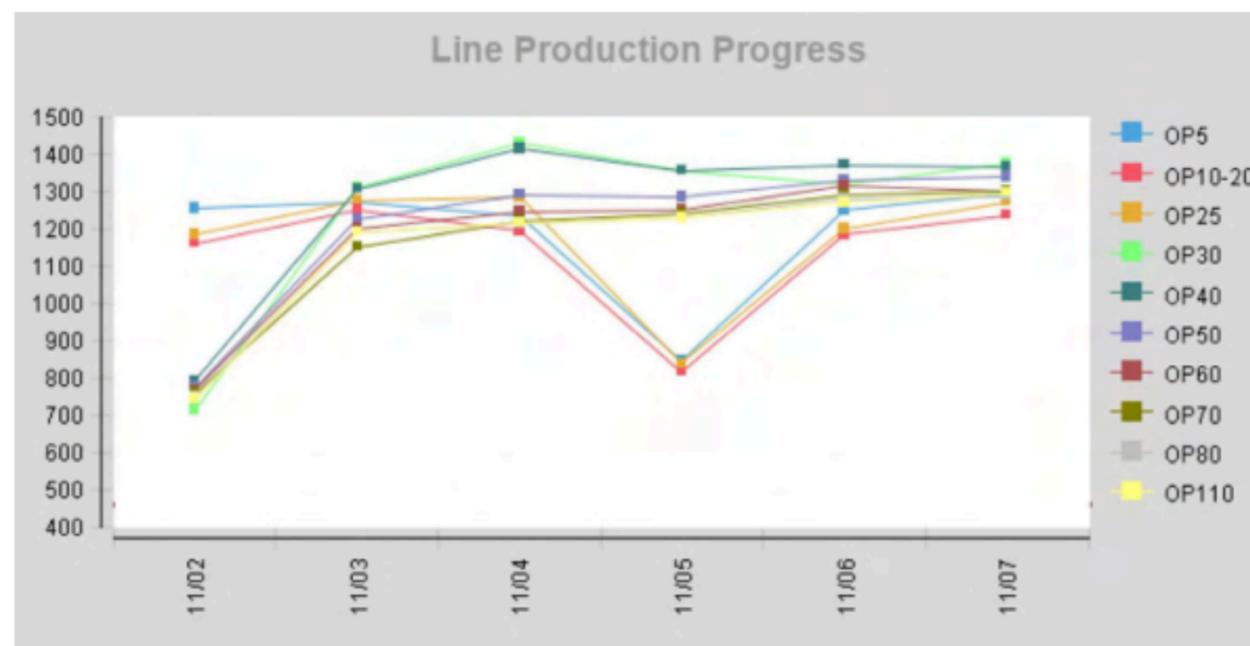
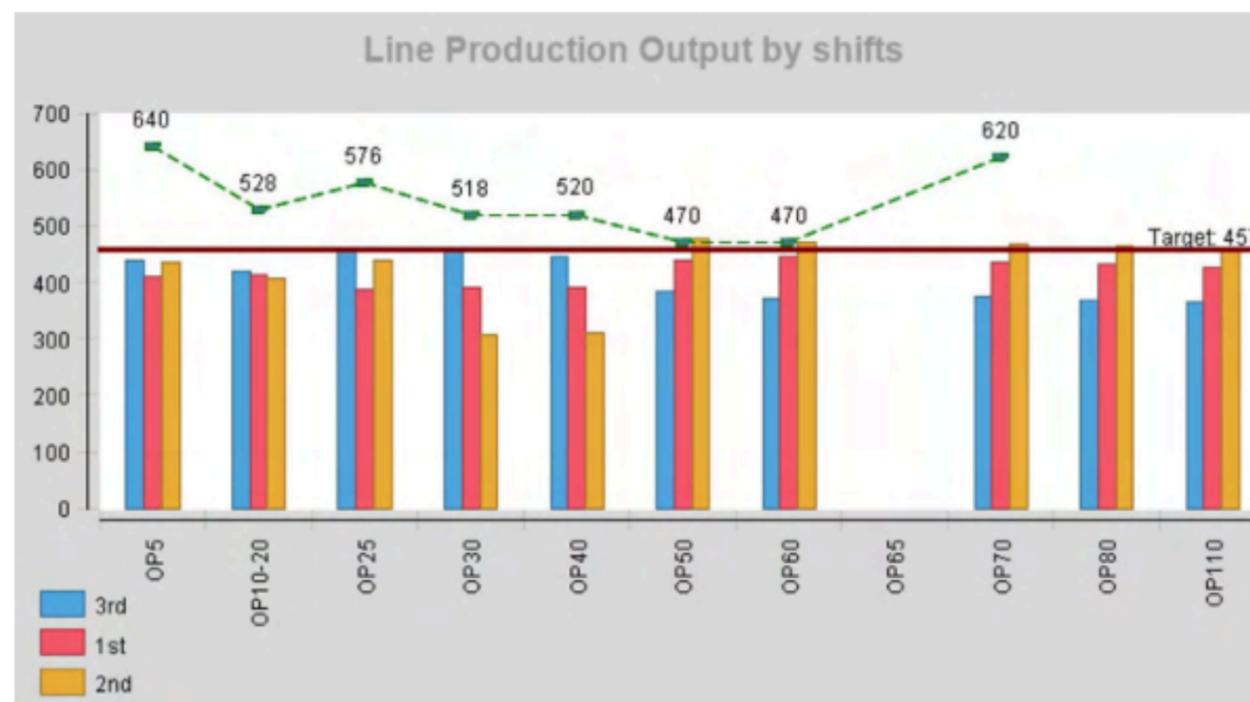
02

Données heure par
heure



03

Capacité de
réserve



Rapports de
production
par jour / équipe
et par cellule

2/ Être réactif

Tableaux de bord temps réel

- Nombre de pièce faites / attendues
- Temps depuis la dernière pièce produite
- Statuts de la machine
- Événements spécifiques



2/ Être réactif

Communication services support

- Machines en état de panne (maintenance)
- Prochains outils à changer (préparation d'outils)

Alertes par e-mail / SMS



3/ Optimiser le travail des opérateurs

Constats

Opérateurs :

- responsable de multiples machines
- multiples tâches

Impacts d'une cellule sur toute la ligne



États de la machine

Statut de la machine
Verrine lumineuse
Alarmes

Outils à changer
Événements personnalisables
Contrôles qualité / maintenance

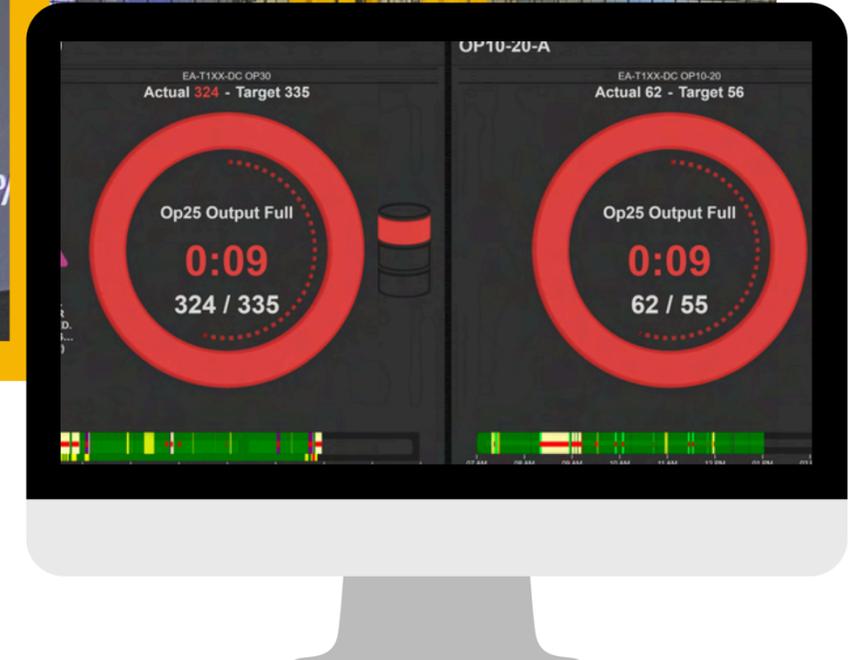
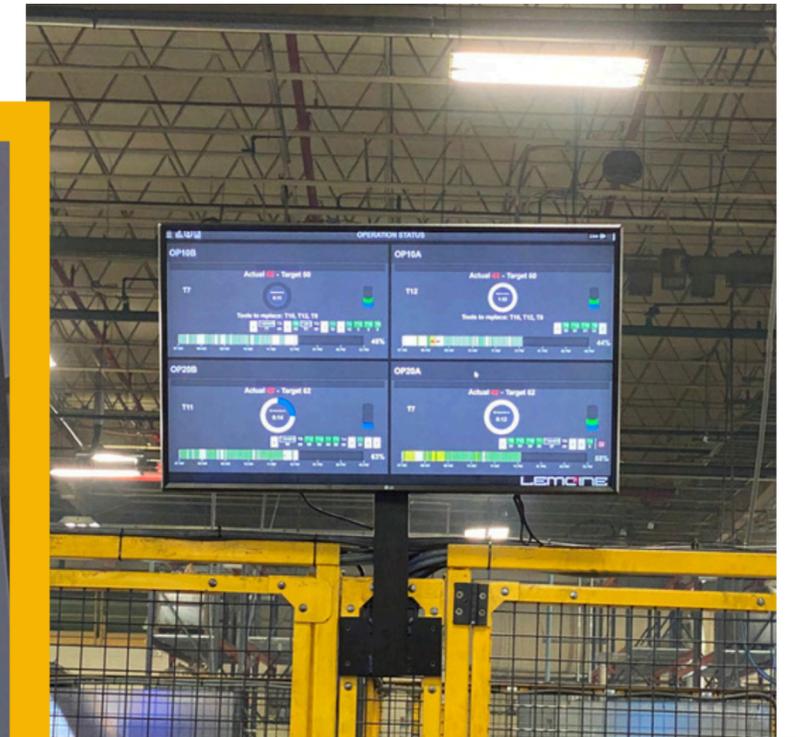
Événements qui nécessitent l'attention de l'opérateur et peuvent arrêter la ligne



Prédiction événements à venir

Temps avant la fin du cycle
Temps avant un remplacement d'outil
Temps avant les contrôles qualité

Temps avant les prochaines tâches, afin d'aider les opérateurs à mieux organiser leur travail



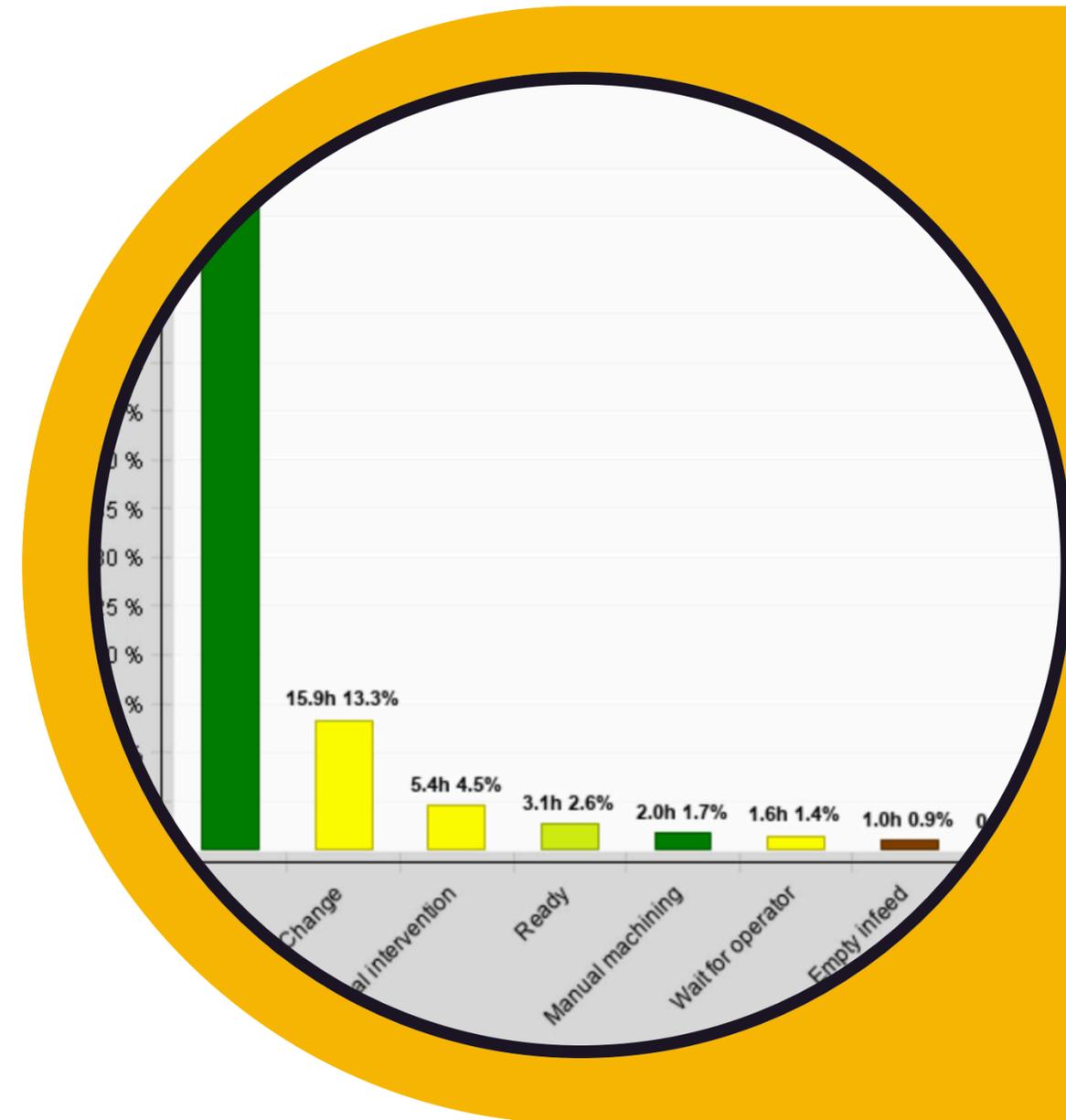
4/ Classifier les arrêts

Pourquoi une cellule s'arrête ?

Classification **100% automatique** des arrêts :

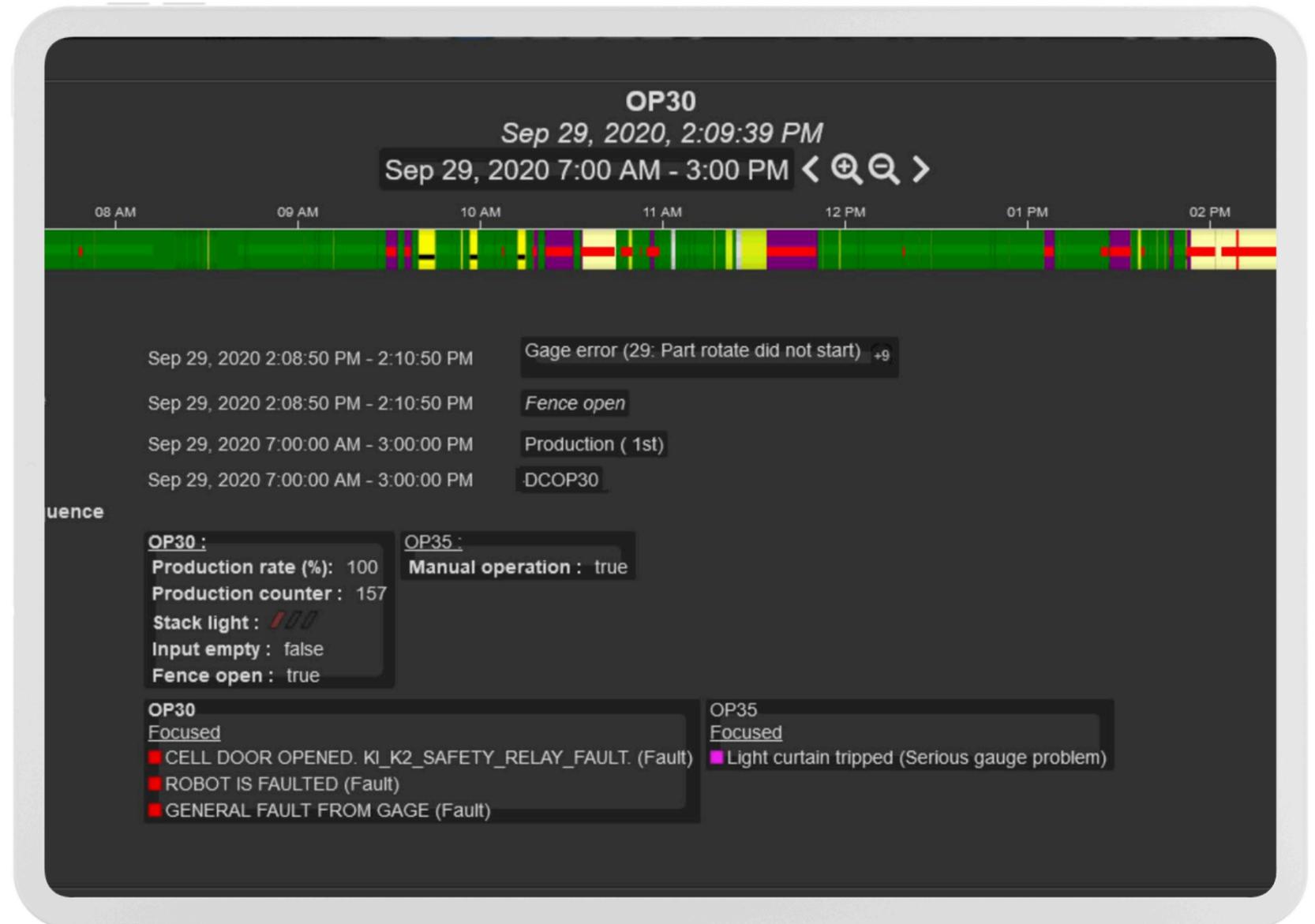
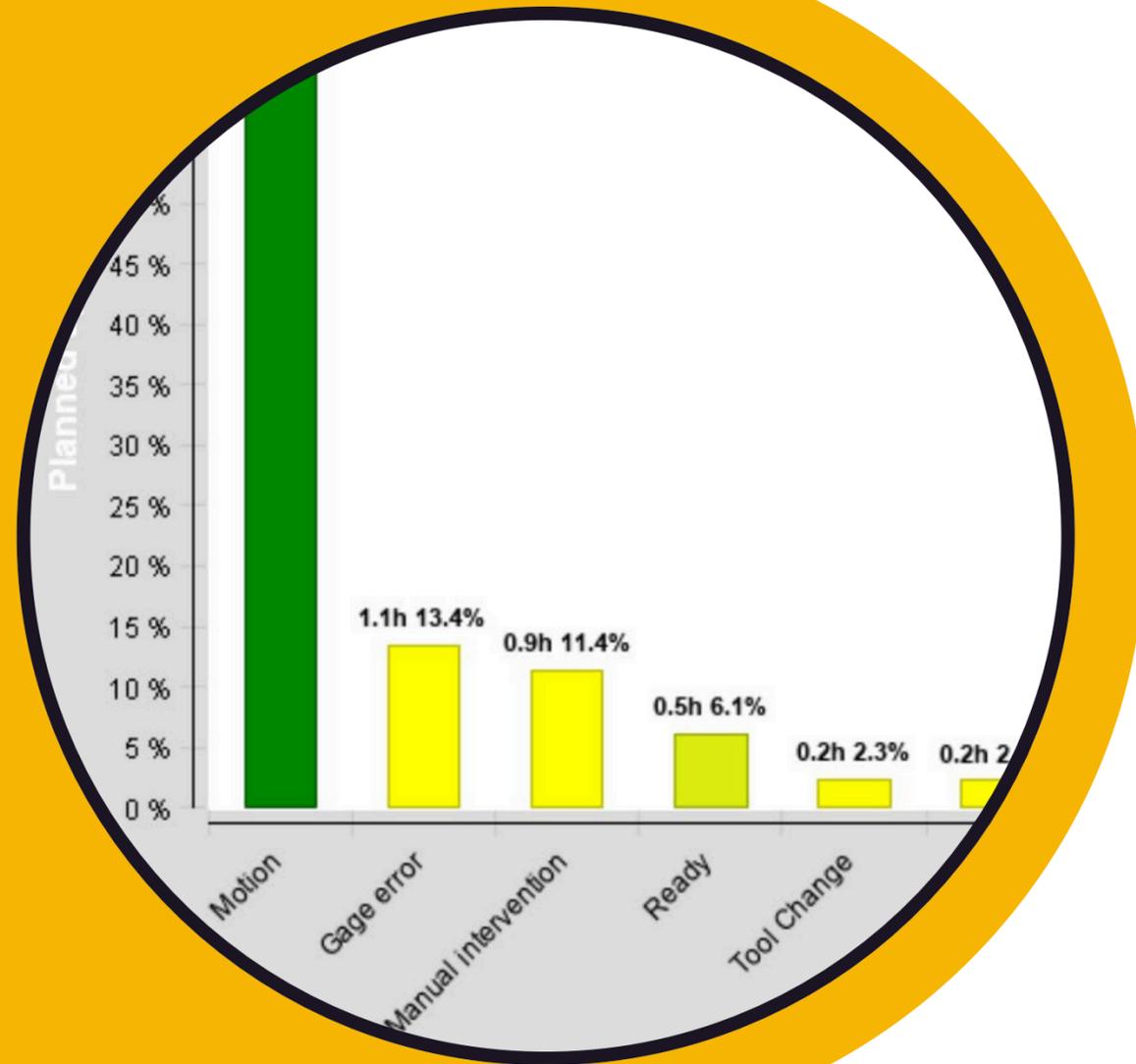
- début / fin d'équipe
- pannes
- changements d'outil
- contrôle pièce
- convoyeur d'entrée vide
- convoyeur de sortie plein
- intervention manuelle
- etc...

- » **Initier les bons changements**
- » **Mesurer l'amélioration continue**
- » **Assister les opérateurs et les services support**



4/ Classifier les arrêts

À tout moment, une information détaillé est disponible



Informations

Atsora Solutions



+33 7 44 40 43 24



info@atsora.io



26 rue du Canal 68500 Guebwiller





Merci !



POUR VOTRE
ATTENTION

